

# Eco-collector

**Plus qu'une innovation,  
une révolution!**

Fruit de quatre années de recherche et de développement intensifs, conjugués à une rigoureuse validation de prototypes, le camion Eco-collector se veut l'innovation tant attendue des gestionnaires de collecte sélective.

**"Le camion du nouveau millénaire :  
un choix éco-techno-logique."**

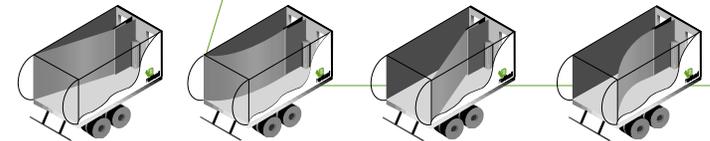
Entièrement conçu et développé au Québec, par la compagnie Markland, l'Eco-collector vise avant tout à favoriser l'atteinte des objectifs incontournables de réduction des déchets et de contrôle des coûts. Son design unique en fait l'outil le plus polyvalent, le plus performant et le plus sécuritaire pour la collecte des matières recyclables, des déchets et des résidus organiques. Il offre à lui seul le rendement de deux camions!



## Compartiments de taille autoréglable

Une cloison mobile, unique en son genre, divise la benne de l'Eco-collector en deux compartiments dont la taille s'ajuste automatiquement en fonction du volume de matières recueilli, dans une proportion pouvant aller de 20/80 à 50/50. Grâce à ce système breveté de répartition de la charge, la benne polyvalente de l'Eco-collector s'adapte facilement aux besoins saisonniers et à la spécificité de chaque collecte.

20/80 ..... 50/50



## Des caractéristiques uniques

### Chargement bilatéral

L'Eco-collector est muni de deux paniers de chargement latéraux. Un plan incliné les reliant, ils peuvent être chargés à partir d'un seul côté.

En option, une chute bidirectionnelle amovible, permet le chargement à partir des deux côtés, par un ou deux opérateurs.

Un verse bacs optionnel, utilisé pour déverser des bacs de 240 ou 360 litres dans les deux paniers de chargement, peut mécaniser la collecte sélective à deux voies.

Les deux paniers de chargement, de grande capacité, sont reliés par un plan incliné, à hauteur réglable par l'opérateur, optimisant l'ergonomie du chargement.



### Béliers surpuissants



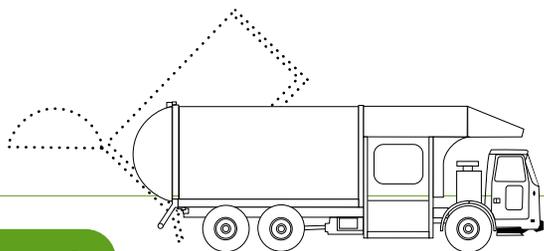
L'Eco-collector permet de charger un volume de matières supérieur à celui de tout autre camion. Deux béliers surpuissants, situés dans la partie supérieure avant du camion, compriment le contenu des paniers de chargement vers leur compartiment respectif. Ce système de compactage, unique à l'Eco-collector, présente également les avantages suivants :

1. Étant donné que la compression se fait par le haut et que le verre recueilli a tendance à s'accumuler vers le bas, la proportion de verre broyé est moindre, ce qui atténue les problèmes actuels de tri liés aux débris de verre.

2. La compression s'effectue pendant que le camion est en route vers l'arrêt suivant, d'où une économie quotidienne substantielle.

### Répartition axiale de la charge

L'Eco-collector est conçu de façon à maximiser la charge utile sur l'essieu arrière; par conséquent, il offre le meilleur tonnage de l'industrie.



### Facilité de déchargement

En forme d'entonnoir inversé, les compartiments sont faciles à décharger. De plus, leur revêtement de sol en polymère élimine toute possibilité d'adhérence.

### Une sécurité à toute épreuve

La conception ergonomique de l'Eco-collector surpasse toutes les normes établies en matière de sécurité, réduisant d'autant les risques de lésions professionnelles. Un ordinateur de bord contrôle la totalité des opérations automatisées, ce qui laisse très peu de place à l'erreur humaine.

Par ailleurs, son système breveté de répartition de la charge garantit une sécurité sans précédent sur les routes et permet de procéder au déchargement en deux endroits différents de façon tout aussi sécuritaire. En effet, au déchargement du premier compartiment, une manœuvre toute simple permet à l'opérateur de rééquilibrer la charge du second compartiment sur la pleine largeur de la benne.

### De multiples économies

Grâce à ses caractéristiques uniques et à son rendement supérieur, l'Eco-collector procure les avantages suivants :



- Sa conduite double et la proximité des paniers de chargement ne nécessitent qu'un seul opérateur.
- Sa capacité exceptionnelle de chargement contribue à réduire le parc de véhicules de collecte des déchets.
- Sa polyvalence facilite la pratique du recyclage pour les citoyens et favorise la réduction des matières résiduelles enfouies.
- Son rendement comparable à celui de deux camions diminue les coûts sociaux liés à la pollution par le bruit et par l'émission de gaz nocifs dans les quartiers résidentiels.
- La disponibilité de ses composantes sur le marché minimise le coût de remplacement des pièces usées.



*L'Eco-collector prouve hors de tout doute qu'il est possible d'augmenter la productivité tout en abaissant les coûts : un choix qui fera sans contredit l'unanimité des gestionnaires et des contribuables!*

*Laissez-nous vous démontrer que l'Eco-collector est l'innovation qui rentabilisera votre collecte sélective.*

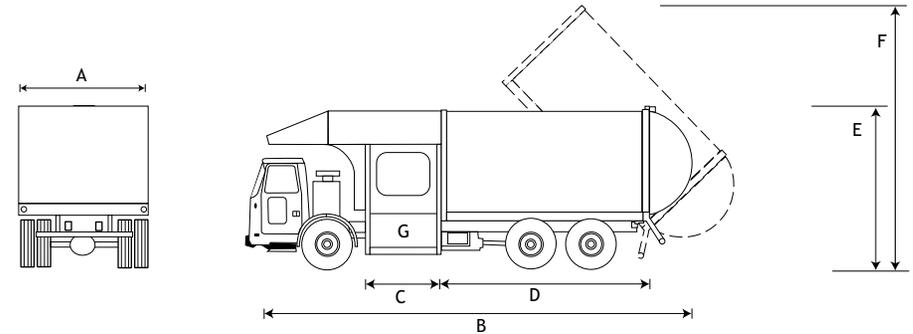
**Appelez-nous sans tarder au 1-877-595-0791 (sans frais).**

# Ec-collector

## Spécifications techniques



649 Auguste Mondoux  
Aylmer (Québec) J9H 5E1  
Tél. : (819) 595-0791  
Télec. : (819) 595-0792



### Hydraulique

Réservoir hydraulique:	227 l	60 gallons U.S.
Filtre de retour :	10 µm	10 microns
Filtre sur les conduites d'aspiration :	90 µm	90 microns
Pompe double à engrenage :	75 l/min @ 1200 RPM	20 gpm @ 1200 RPM
Valves électromécaniques :	La force de compaction est ajustable individuellement pour chaque compartiment	
Compartiment A, 6 sections	143 l/min	38 gpm
Compartiment B, 5 sections	143 l/min	38 gpm
Valve double action (verse bac) :	Synchronisée 38 l/min.	10 gpm
Cylindres:		
. Porte arrière (2) :	ø 76 mm x 699 mm	3 po x 27 1/2 po
. Basculement (1, simple action) :	ø 165 mm x 3 302 mm	6,5 po x 130 po
. Compacteurs (2) :	ø 101 mm x 1 765 mm	4 po x 69 1/2 po
. Paniers (2) :	ø 76 mm x 787 mm	3 po x 31 po
. Plaques anti-retour (2) :	ø 76 mm x 798 mm	3 po x 31 2/5 po
- Plan incliné (1) :	ø 63 mm x 356 mm	2,5 po x 14 po
- Plan télescopique (1) :	ø 63 mm x 629 mm	2,5 po x 24 1/4 po
- Verse bac (1) :	ø 63 mm x 368 mm	2,5 po x 14 1/2 po
- Verse bac (1, actuateur rotatif) :	Capacité de 160 kg	350 lb

### Séparateur

Un séparateur dans la benne empêche le mélange entre les deux catégories récupérées.  
Séparateur de benne : 12,7 mm (1/2 po) HMW polymère  
Le ratio entre les deux catégories est autoréglable.

### Système de chargement hydraulique

Paniers de chargement de part et d'autre du châssis, en avant de la benne.  
Volume des paniers de chargement : 1,4 m<sup>3</sup> 1,8 vg<sup>3</sup>  
Hauteur approximative du bord du panier : 1 155 mm 45 1/2 po  
Plan incliné à contrôle hydraulique assurant le transfert des matières au panier opposé.  
Commandes électriques du système dans la cabine.  
Cycle semi-automatisé de chargement.  
Durée du cycle: \*\*3,5s

### Dimensions

A = Largeur de la boîte :	2590 mm	102 po.
B = Longueur de la boîte :	9652 mm	380 po.
C = Longueur de la zone de chargement :	1727 mm	68 po.
D = Longueur de la boîte :	4724 mm	186 po.
E = Hauteur de la boîte :	3658 mm	144 po.
F = Hauteur de la boîte en position de déversement :	5969 mm	235 po.
G = Dimensions des paniers de chargement :	667 X 667 X 1524 mm 26 1/4 X 26 1/4 X 60 po.	

Note : E et F peuvent varier légèrement selon le type de châssis.

### Benne de co-collecte

Plancher :	2,7 mm (7/64 po) acier cal. 12, rés. accrue à la rouille
Parois latérales avant :	3,4 mm (9/64 po) acier cal. 10, A606
Parois latérales arrière :	2,7 mm (7/64 po) acier cal. 12, A606
Toit :	2,7 mm (7/64 po) acier cal. 12, rés. accrue à la rouille
Porte arrière :	2,7 mm (7/64 po) acier cal. 12, rés. accrue à la rouille
Paniers de chargement :	4,8 mm (3/16 po) acier 400 BHN
Recouvrement de plancher :	6,4 mm (1/4 po) HMW polymère
Dimensions approx. de l'intérieur de la boîte :	470 (L) x 249 (l) x 231 (H) cm 185 (L) x 98 (l) x 91 (H) po
Dimensions approx. de l'intérieur porte arrière :	95 (P) x 241 (l) X 231 (H) cm 37 (P) X 95 (l) X 91 (H) po
Volume approx. de chargement :	31 m <sup>3</sup> (40,5 vg <sup>3</sup> )
Ouverture et verrouillage hydraulique de la porte arrière.	

### Garantie

Un (1) an sur la benne.  
Garantie des fabricants d'origine pour les composantes.

\*\* Dans des conditions normales de fonctionnement, temps d'arrêt requis par l'opérateur; le reste du cycle (13 s) se fait automatiquement et entre deux arrêts.

### Amélioration Continue

Dans une perspective d'amélioration continue, ces spécifications sont données à titre indicatif seulement, Markland se réservant le droit de modifier sans préavis certains des composants afin de rendre le véhicule encore plus efficace.